

Ni 20Al

Propriedades / Aplicações

Arame com melhor auto-aderência que o arame de molibdênio. Os revestimentos são densos, resistentes à oxidação, à altas temperaturas e suas variações. Especialmente desenvolvido para produzir revestimentos finos, autoaderentes, duros com boa resistência ao desgaste, corrosão e oxidação. Utilizado em equipamentos de chama Oxi-Acetilênica (flame-spray).

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Ni	Al
Bal.	20

Especificações:

Honeywell M3952
Pratt Whitney PWA 1334
Rolls-Royce Allison EMS 70013
Volvo PM 819-08
GE B50TF68, Class A
Honeywell Allied Signal FP 5045AB, Type II
Rolls Royce MSRR 9507/101
SNECMA DMR 33.050

Parâmetros de Aplicação e Características

Bitola / Diâmetro: 1/8" (3,20 mm)
Dureza Superficial: 75 – 80 Rb
Resistência depois de aplicado: >10.000 PSI

Embalagem: Bobina com 05 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1